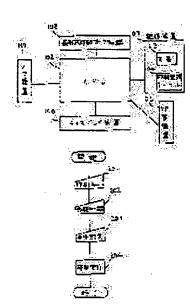
PATENT ABSTRACTS OF APAN.

	Control of the second s
(11)Publication number:	02-289368
(43) Date of publication of application	29.11.1990 Phil
(51)Int ClB415/30	
G06s 15/20	
(21)Application number: 01-053852 (71)Applicant	HITACH.
27/Approach	Tarb)
	HIVACHI)
	TAGA
	ENG KK
(22) Date of filing (08:03:1989 (72) Inventor :	La pro- de la companya de la company
	ATSUYUKI
	YUSHIDA

(54) PRINTING METHOD



57)Abstract: PURPOSE: To reduce the workload of a user to a. large extent to make a printing result legible by conducting a same data: omission method wherein when the same data continues two or more lines on an item of a sort \ge key for comparing set data, the data for lines other than the first line is 🦠 changed to a space to be printed. CONSTITUTION: With a

CONSTITUTION: With a table format printing key inputted from an input device 101, a table format printing start signal is

transmitted; and a CPU 102 starts a table format printing program (201). The table format printing program executes an image plane display program; thereby displaying a sort, key, item assignment image plane on an image plane through a display device 106 and setting a sort key and a tabulation function key respectively to an item for conducting the sorting of data and an item for conducting a calculation for the sorting (202). After the completion of the setting of the sort key and the tabulation function key, an execution key is inputted; whereby a printing format setting program and a printing condition setting program are executed. The printing condition setting program assigns same data omission using a ten key of the input device 101 (203). The assigned command is displayed on the image plane and simultaneously set to a printing management table 104. After all input operation is completed, the execution key is inputted (204).

⑲ 日本 箇特許庁(JP)

即特許出願公開

@ 公開特許公報(A) $\Psi 2 - 289368$

@int.Cl. 5

識別記号

庁内黎西希男

❷公開 平成2年(1990)11月29日

566

8907-2C 7165-5B

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全7頁)

◎発明の名称 印刷方法

> 图特 頸 平1-53852

多出 單 平1(1989)3月8日

砂発 明

厚 之

茨城県日立市東多賀町1丁目1番1号 日立多賀エンジニ

危勢 明 安 アリング株式会社内 茨城県日立市東多賀町1丁目1番1号 株式会社日立製作

所多賀工場內

の出 類 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6谷地

の出 顔 人 日立多質エンジニアリ

灰城県日立市東多賀町1丁目1番1号

ング株式会社

四代 理 人 弁理士 小川 勝男

外2名

1. 強羽の名称 印刷方法

2. 特許研求の総位

- 1. 文書中におけるデータを表現式で印刷する邸 努力法にないで、 鉄定されたデータの比較を行 う分割キーの項目に同一のデータが2行以上統 く場合に、2行以昨のデータをスペースに収え て印刷する"四一データの省略方法"を突越す ることを特徴とする印刷方法。
- 2. 文書中におけるデータを表形式で印刷する印 斯方依において、設定された前部分類キーのう ち、上位分類サーのデータが変わつたとも、次 のデータとの間に1行のスペースを挿入する "分類ごとの密白行針入方法"を突旋すること を特徴とする印刷方础。
- 3. 文書中におけるデータを製造式で印刷する印 第方数において、 前間上位分類キーが変わった とせに、現在の質の印刷を持てし、次のデータ を次の其から即嗣を始める"分類ごとの真材え

方法"を実践することを特徴とする印刷方法。

- 4.特許維求の特別第1項または第2項または第 3 項において、ユーザが 7 同一データの合格力 莅"、"分類ごとの空向行体入方法"、"分類 ごとの異様え方法"を選択できることを特徴と する印刷方法。
- 5、 特許翻求の戦闘第1項または第2項または鄧 3 項において、ユーザが「飼ーデータの智瑙方 板"と"分類ごとの空白打部入方法"または "分類ごとの質替え方法"を組合せて印刷でき ることを特徴とする印刷方法。
- 3. 発明の詳細な説明

(暗楽上の将用分声)

本発明は、文響作成袋屋に係り、特にカード隊 **支データ作成システムの彫刻に舒通な印刷方法に** 関する。

〔從単の投析〕

従来の文書作成装数では、ユーザが作成したカ ードデータを印刷するだけであった。

印刷船乗を見やすくするために、ユーザが向じ

データが続く項目の智味を行うのには、データを 作成するときに、対象となる項目にスペースを描 つて入力している。

また、印刷的景を見やすくするための、データ とデータの間に1行のスペースを挿入することに 関しては、1カードのデータをスペースとして袖 つて入力している。

分割ごとにデータを分けて印刷したいときには、 フアイルごとにデータを分けて作成し、ファイル ごとに印刷を行っている。

〔毎明が解決しようとする親越]

が記の従来技術は、データの印刷において見ば がなされておらず、中側結嫌が見ずらいと言う問 題点があつた。

投稿や並べ替えを行うためにはデータ入力をしておかなければならない。印刷結果を見やすくするには同一データはスペースにしておかなくてはならない。また、分割ごとにデータを分けて印刷するときには、異なではこれを解決するために、関々のファイルを作成し印刷する必要がある為、

印刷する。

また、卵配上位分数中一般充填自のデータが異なったときに受り、次のデータとの間に1行分のスペースを挿入する。または現在の質の印刷を持てし、次のデータを次の其から印刷を始める。 (作用)

カードデータを表形式で印刷する場合は、システムが自動的に分類中一の設定されている項目を判断し、データの比較を行い、同一のデータが続く場合にはスペースに関する表えて即倒してくれることにより、データを作成する時に、スペースを補う必要が無くなるので、ユーザの作業量が大幅に減少し、即刷結果が見やすくなる。

また、システムが自動的に分類ごとに貫を替えて印刷を行ってくれるので、分類ごとにファイルを布成する必要が無くなり、1ファイル当たりのデーを基も増やすことができ、 酸酸のファイルを 対象とした印刷においても、 各ファイルごとに向倒する必要が無くなる者、作業態が減少される。 (実施体)

ユーザの作業はが大きかつた。

本鬼明の目的は、システムが分類キーの設定されている項目を判別し、データの比較を行い、同一のデータが続く場合にはスペースに認意性とる。また、程定をれた分類や一のうち上位分類サーが表わったとをは、次のデータとの関の対域を対し、次のデータと、印刷の対域を対し、次のデータを次のの印刷を続けてし、次のデータを次のでは、分別での更を始めることにより夏単位にデータを地することに関いずるとは関するとと、同一データを含めてきた関係を対している。(無理を解決するための手段)

上記目的は、ユーザが分類の対象となる項目に 前記分類を一を設定することにより、前定分類を 一が設定されている項目のデータを1行ごとに比 設し、その結果、同一であればデータの死わりに システムが印刷文字の対象とならないスペースを セツトすることにより、同一のデータを告貼して

以下に本発明の一実施摂を示す。

本実施併は、文書作成装置におけるカード形式 データ作成システムにおいて、作成したカードデ ータを、表示式として印刷する場合を例(第8 図。 類9 関)として示す。

まず、第5因のような形式(地区名、最名、単価、数量、売上高)のデータが入力されているものとする。これらのデータを印刷する方法を第1回、第2回。第3回、第4回に使って説明する。

101は幾多式印刷における人力装置であり、この代形式印刷を終始することを発すキー(以下、機形式印刷キーと呼ぶ)、数字及びマトリクスを機犯するキー(以下、テンキーと呼ぶ)、入力の終了を示すキー(以下、実行キーと呼ぶ)を有している。CPU102は、過過式印刷を行むうためのプログラムを起路する。

文学I 0 3 は、印刷するためのデータが入力してあるカード形式データファイルである。

利別管理テープル104は、1減分の印刷を行なう為の経験、前記分裂キーが設定されている項

資謝号、計算をするためのデータの戦闘テーブル、 "国一データの省略" "分質ごとの空自行" "分 難ごとの質智え"の設定状態がセントされている。 105以文者などを印字する印字数階である。

ディスプレイ設成106は、文存などを表示する独陸である。

以下、印刷方法について第2間を用い他明する。 入力被限101から前間表形式即期キーが入力 されると、表形式印刷開始の信号が仮えられ、 CPU102は前記級形式印刷プログラムを思数する (処理201)。

製形状物域プログラムは、前記成面表示プログラムは、前記成面表示プログラムは、前記に多くかりて、河面に無ち囲のように分類や一項目標を試面を設示させ、データの分割を行う項目に分割やーを設定する計算を行う項目に使いりのると、分類に対する計算を行うな可目にないりからというが開発を対するというが関係を対する。これでは、地域に対するとなるでは、の対象を対する。また、分類を一の億に計算を対する。また、分類を一の億に計算を設定する。また、分類を一の億に計算を設定する。また、分類を一の億に計算を設定する。これに合いまする。これに合いまた、発生の対象を対象を受ける。

分類キー、集計関数の設定が終了したら、前記 実行キーを入力することにより、前記印刷得突設 定プログラム、消記印粉条件数定プログラムを実

行する.

即別条件股別では、第700mmのでは、第700mmのでは、第700mmのでは、第700mmのでは、第700mmのでは、第200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200mmのでは、200m

すべての入力が終了したら倫配実行キーを入力 することにより、前数母組裁行プログラムを実行 する(処理204)。 絶理204は、第3回と毎4間を用いて以下は しく説明する。

印刷実行プログラムは、1頁に印刷できる行数 分のデータを多印刷行ごとに割り付ける印刷実行 部メイン側と、実際に即併を行う印刷タスク側の 2つに分かれておりまずは印刷実行部メイン側よ り提明する。

初のに、1 其に印刷できる行数分のデータを含 印刷行ごとに割り付けるのに、印刷するデータが あるかをチエンクする(見述301)。

次に、1 貫分のデータの割り付けが終わったかのチェックを行ない(処理302)、データ数定 急了のときは印刷度行師メイン観で作られた印刷 管理テーブルを終に1 買の印刷を行なう(処別 316)、1 買のデータ印刷処理に関しては使ほ ビ挙しく瞬明する。

55 3 0 2 で 1 頁分のデータの割り付けが来完成のときには、現在のデータの割付け対象なる行がカードデータ行か集計機数計算行かのチェックを行なう(処態 3 0 3)。カードデータ行の場合

特開平2-289368(4)

には文書103より、前記分類キーが設定されて いる項目のデータ(ここでは、北海波)を取得し (処理304)、胸の行データとの比較を行なう (妊娠308)。 低し、先成カードデータと採計 関数計算行の次のカードダータは、比較の対象に ならない為、無条件でデータの割付けを行なつた 袋. 分類中一段定項目のデータを基礎しておく。 データが一致したと言には、取得したデータを迅 進し(処理306) 印刷管理テーブル104ド対 欲となつているカードデータの値報をセットする (処理307)。 この時に、何一データの電路の ਿ定があるかのチェツクを行ない(必乗808)、 俗定有のと乗には同一データの行時フラグを一緒 に印刷サ選テーブル104にをセツトする(処理 309)。但し、質にわたつて関ーデータが続く 毎合には、質が替かつたし行員のデータは管路せ ずに印刷する。

₹ 8

3カード日までは分類するデータが北海道であるから一致するが、4カード日で前行データの北海辺と東京を比較したとき(処理305)、デー

関数の数定が終了したかのデエックを行ない (処理313)、まだ複数が残つている場合は印 物行を更新し次の各計関数の設置を向別管を現ましたの各計関数の設置を向別行をである。 がル104にセットする。以間313ですべ が必定とを続ける。処理313ですで、 の対象定し終えたら関数の時には、上位分類を一の的 がが位分類を一の関数の時には、上で分別を一 数数定とをである。 数数によって、 ががは分類を一の関数の時には、 を行っている。 を行

お家舗しのときは、次に空白行対人の特定の有無をチェックし(処理3 1 5) . 相窓有のときには、1 貫分の印刷行数を超えていないことを規謀し、次の行をダミー行としてスペースをセットする(処理3 1 8)。 癬 8 間

ブレークの結果によって、スペースが変先賦行 に印刷される場合は、スペースの挿入が行わない。 以上の地理を質性え印制剤に時を除いて、1 夏 タが不一致となり処理202で設定した強計関数の計算を行なうため、対象となるデータ(ここではおびのカードデータが対象とする)の免取ファイルの東域カードがから、末成ファイルの東域カードから、末成ファイルの東域カードが分を設定したテーブル(以下、計算地増テーブルと呼ぶ)を作成して、現在の対すを表すが、印刷すると共に、現在のデータ割付がが顕著というできるとは、対策を関するというであるが、印刷するための計算結果をは、メモリの制度があり不可能である。上れては、メモリの制度があり不可能である。上れては、メモリの制度があり、1行印的の直にでは、メモリの制度があり、1行印的の直にである。

次の行手ータの情報をセットする時に、処理 303で調致フラグがOがになっている為に、森 計調数数定に処理が移り、処理202で設定され た関数(分計、経大)の就数を1行1種類の過效 として印刷を超テーブル104にセットする(処 別312)。

に匈用できる行数分行なう。

次に、1頁の印刷を行なう(免型317)印刷 ダスク側について第4個を思いて以下砕しく執明 する。

まず、印刷管理テーブル104を参照し、印刷するデータがあるかのチェックを行ない(処理401)データが存在した時に、印刷の対象となっている行がカードデータ行か関数行かをチェックし、(処理402)関数行であれば、印刷をサーブル104にセットをれているカードデータの前記計算機関テーブルをあに、整計関数の計算を行ない(処理403)計算結構をテーブルに指対する。ここで、計算機即印刷してしまうので、計算結果を保持する必要がなく、テーブルは1ブレーク分しか必要ない。

現在即親しようとしている行のデータを作成するために、カードデータ行のときには、文書103よリデータを1行分取得し、関数行の時には関数計算器のデータを取得する(発現404)。
1行のデータ作成数、印刷管理テーブル104

を参照し、対象となっている別程の行に関ーデータの省階フラブがセントをれているかをチェックし(投理405)、セントされている時には、印刷管理テーブル104を砂煤し、前記分類4ーが設定されている項目のデータをスペースに復き換えた後(処理405)、作られた1行のデータを沙刷する(処理407)。

以上の処理を印刷管理テーブルに設定されている行数分行なう。中学するデータがないと変には、印刷タスク側の処理を終了し、印刷実行部メイン側に処理を被し、続けて1頁分の向助管理テーブルを作成する。

第8個の分類ごとの空白行の印刷に関しては、 頁内に収慮るため印刷を終了するが、第8個の分 形ごとの頁得えに関しては、 東京のデータが残つ ている為引き続き1頁の管理テーブルの割付けを 行う。

以上の印刷実行プログラムを、データのある随、 または、ユーザからの印刷終了の合間があるまで 難り選えす(独型301)。

4. 個産の毎単な説明

第1面は不知明になるのは、 第2回になるののでは、 第2回になるののでは、 第2回になるののでは、 第2回になるののでは、 第2回になるののでは、 第3回になるののでは、 第3回になるののでは、 第3回になるののでは、 第3回になるののでは、 第3回になるののでは、 第4回には、
第5回になるののでは、
第5回になるののでは、
第5回になるののでは、
第5回になるののでは、
第5回になるののでは、
第6回になるののでは、
第6回になるののででは、
第6回になるののででは、
第6回になるののででは、
第6回になるののででは、
第6回になるののででは、
第6回になるののででは、
第6回になるののでは、
第6回になる。
第6回になる。

101…入力類既、I02…CPU、105…印字製匠、106…デイスプレイ袋板、107…配位製板、108…表形式印刷プログラム群配信供

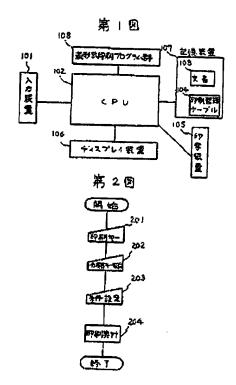
代壓人 身曜士 小川路界

【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、ユーザが分別の対象となる項目に簡都分離キーを設定することにより、システムが自動的に分類キーの設定されている項目を判断し、 月一のデータが終く場合にはスペースに関き換えて印刷してくれることにより、カードデータを作成する時に、スペースをせて、 印刷したい形式にあわせて、れる必要が無くなり、 印刷したい形式にあわせて、オークを作成する必要が無くなるので、ユーザの作業量が大幅に接少し、 即刷結果が見やすくなる。

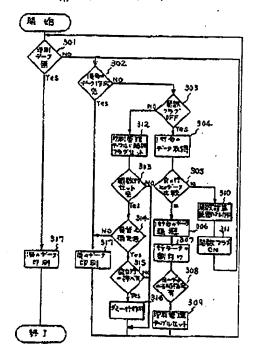
また、システムが自動的に分類ごとに其を替えて印刷を行つてくれるので、分類ごとにファイルを作成する必要が無くなり、フロンピーに登録するフアイル数を減らすことができ、複数のファイルを応調するときにも、各フアイルごとに印刷する必要が無くなる為、作業量が減少される。

また、同一データを背略することと夏勢え印刷 や分類ごとの型白行の称入を組み合わせることに よつて、目的にあわせて例削することが可能であ る。

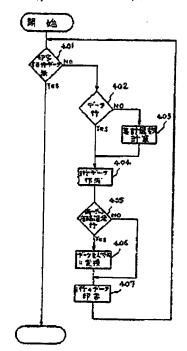


特備平2-289368(6)

第3回 印刷集件部70-



- 新4図 1気のサータのなフロー



第5図

地区名	3 3	黄圈	教者	克上高
北洋道	ストーフ	10.000	3	30,600
北中國	電景毛布	12,000	6	72.000
北省進	電気ぶんか	30,000	56	1.630.000
東京	ヒチオ	160.000	100	10,000,000
使京	7-70	130.000	20	2,600,000
复京	COプレーヤ	40.000	30	1.200.000
夏奈	電球	60	5	300
東京	新電池	50	62	9.100

第 了 図 印刷条件 設定画面

印刷部教 :	Ią	8(16年~4)	有音》
ラーデーアの省略)	: o	(0:不學	1:44)
かないとの空日代 :	: 0	(0:本委	(變)
分類ことの質智さ			

第6图

集計劃數	-
大計	_
最大	
合計	
	ı
	1
太對中計小	Ī
114×341	
	集計 關 教 太計 最大 合計 (大計 P計 小)

第8回 印刷例(八个~知神入,同一十一分有格)

地とち	20 B	単価	数名	A L B
义之自	ストープ	(0.000	3	30.600
L	電気車引	12.000	6	72.000
	型をあんか	30.000	58	1.680.000
含分				1.182.000
敌ス		30.000		
-				
東京	E 9 7	000.000	100	000.000 U
	7-7.0	190.000	2	2,600,000
	5070-4	40.000	30	1.200.000
	五月	60	- 5	300
A 25	配棄皮	50	62	9.100
會新				13.805,400
ft X		130-000		
IN A N				
经合計	ļ <u>.</u>			15.585.4co
<u> </u>	L ;	30,000		

第 9 図 印刷例(页音文同一~9·名略)

肾岛

地区名	8 &	单值		党上海
北聲道		10.000	3	30.000
	电负电极	12.000	6	72.000
L	電気あんか	30.000	56	1.680.000
合計				1.782,000
放大		30-000		

2万日				
地区名	岛名	草鱼	数量	海上岛
東京	ヒナオ	100,000	100	10,000.000
	ワーフロ	130,000	2.0	2,600,000
	CD 7"1-7	40.000	30	1.200.000
<u> </u>	献 对	60	- 5	300
	門便走	50	62	3.400
金缸				113.803.400
九大		130.000		

3 頁 🖨			
地で名 品 石	单征	改士	表上為
新母 副			69.385.400
	130,000		